

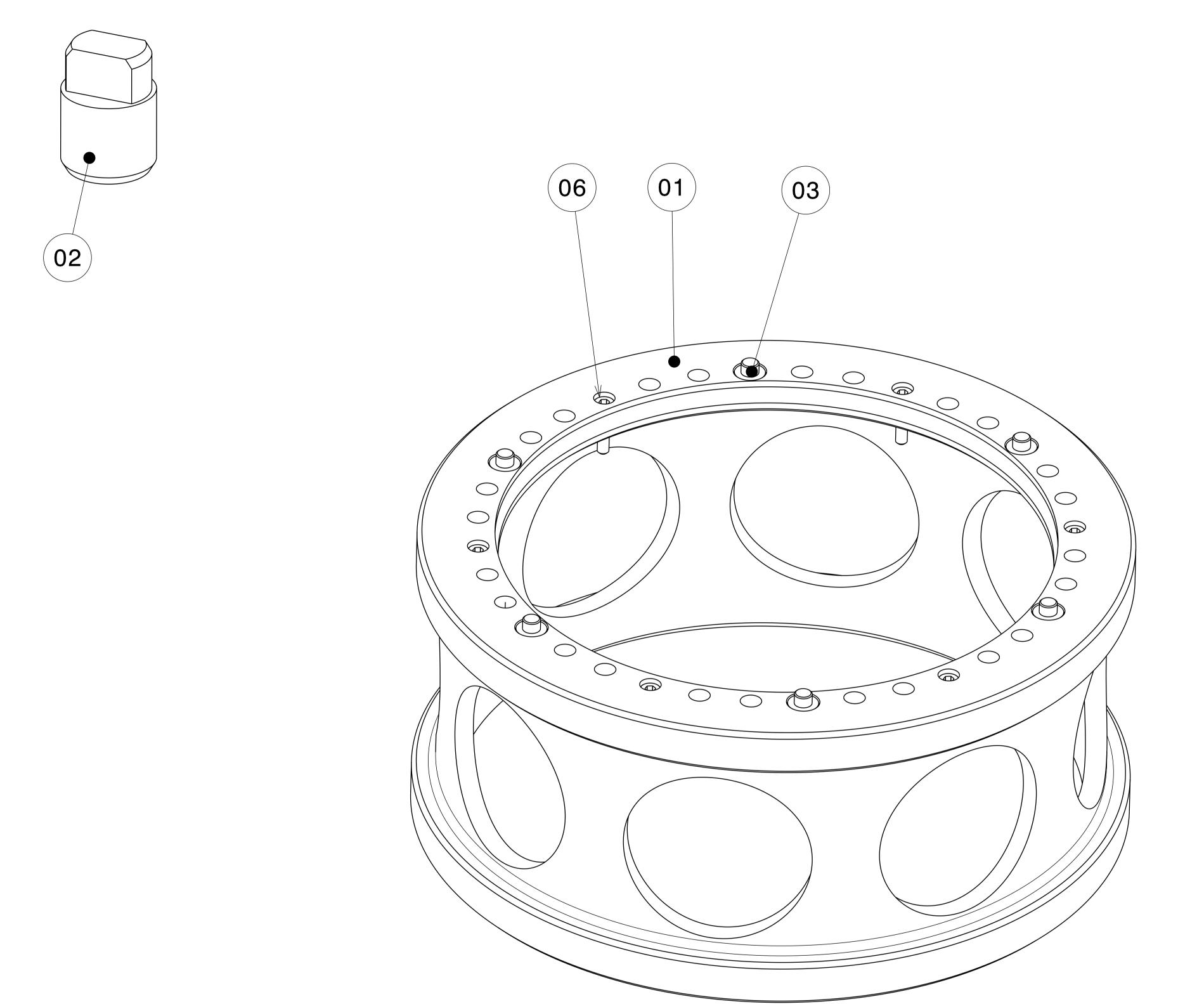
FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 800A746000

Version H MTAGE TOUR REPAR

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	H Engineering
Désignation anglaise / English designation :	ASSEMBLY FIXTURE
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Masse (kg) / weight (kg):	10.2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

MASSE DE L'OUTILLAGE: 10.2Kg

TOOL WEIGHT: 10.2Kg

MODIFICATIONS	INDICE INDEX
CREATION	Α
CREATION	
MISE A JOUR	В
UPDATE	
POUR USINAGE DE L ARRIEL 1C> MODIFIE REP.01, 03 ET 04	С
FOR MACHINNINGS OF ARREL 1C> MODIFIED ITEM.01,03 AND 04	
MODIFIE REP.01	D
MODIFIED ITEM.01	
MODIFIE REP.01 ET 04	Е
MODIFIED ITEM.01 AND 04	
MODIFIE REP.01. AJOUTE REP.07. SUPPRIME REP.04	F
MODIFIED ITEM.01. ADDED ITEM.07. DELETED ITEM.04	
MODIFIE REP.01. SUPPRIME REP.05 ET 07	G
MODIFIED ITEM.01. DELETED ITEM.04	
AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS	Н
ADDED TRANSLATION INTO ENGLISH	

							·		· .	-
									· ·	Е
								-		
	07	12	DOUILLE				35 NCD	16 R:	1400-1600MPa	1
'			BUSH							
	06	6	VIS CHC N SCREW CH				STD	STD .		_
	05	6	VIS CHC N	15-25			STD			1
.			SCREW CH	C M5 - 25					•	
	04	1	RONDELL				25 CD 4 R:		1:900-1050MPa	1
'			WASHER				, 1000		•	
4	03	6	PION PIN				35 NCD	16 R:	R:1400-1600MPa	
4	02	6	PION PIN		35 NCD	16 R:	R:1400-1600MPa			
3	01	1	PLATEAU <i>PLATE</i>				35 NCD	16 R:	:1400-1600MPa	
PL SH	REP ITEM	QUANT	DESIG	GNATION /	DESCR	IPTION	MATIE MATERI	I	Observations Comments	
	A V5 software	DESSINE DRAWN L LAJEU LE: 01/	BY: S	VERIFIE PAR: APPROVED BY LAJEUS	:	INTERPRETATIO	n des dessins selon: n of drawings as per: T2100		DATE:	
!	'5 -tn		/ ENGINE	DESIGNATION P		L ART DESCRIPTIO	N° PIECE / PA	NRT NUMBER:] DATE:	
:	7 6	ARRIEL	1	DISTRIBUTEUF.T. NOZZLE	JR TL : <i>GUIDE</i>	VANE	0 292 50 760	0 0	H E.DOUMECQ	
i		DESIGN	IATION OUTIL	LAGE					DATE: 16/02/2007	G
	el CA A V5				EPAF	RATION			G MESPLEDE	
:	giciel 71A	TOOL	NAME						DATE: 01/06/2006 F IDENNI	
	u log	AL.	I GNME	NT F	I X T	URE			DATE: 23/07/2003	
'	TO CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURROMECA IL NE BELLT ETRE									
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION DATE: 08/0								DATE: 08/01/2003		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR D DENI							R D DENNI			
	COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION DATE: 13/01/1999									
SCALE 1/1 SCALE 1/1 Groupe SAFRAN PLANCHE DATE: 01/08/1 B LAJEUS DATE: 01/12/1							C MESPLEDE			
							DATE: 01/08/1982			
							B LAJEUS	l		
							DATE: 01/12/1981] H		
	Dr	$ \longleftrightarrow$	\bigoplus SIZ	1800	A 7	460	00	SHEET	A LAJEUS	
<u> </u>			4 A1		- \ '			1/4	DATE: 01/12/1981	J
			10			11			12	

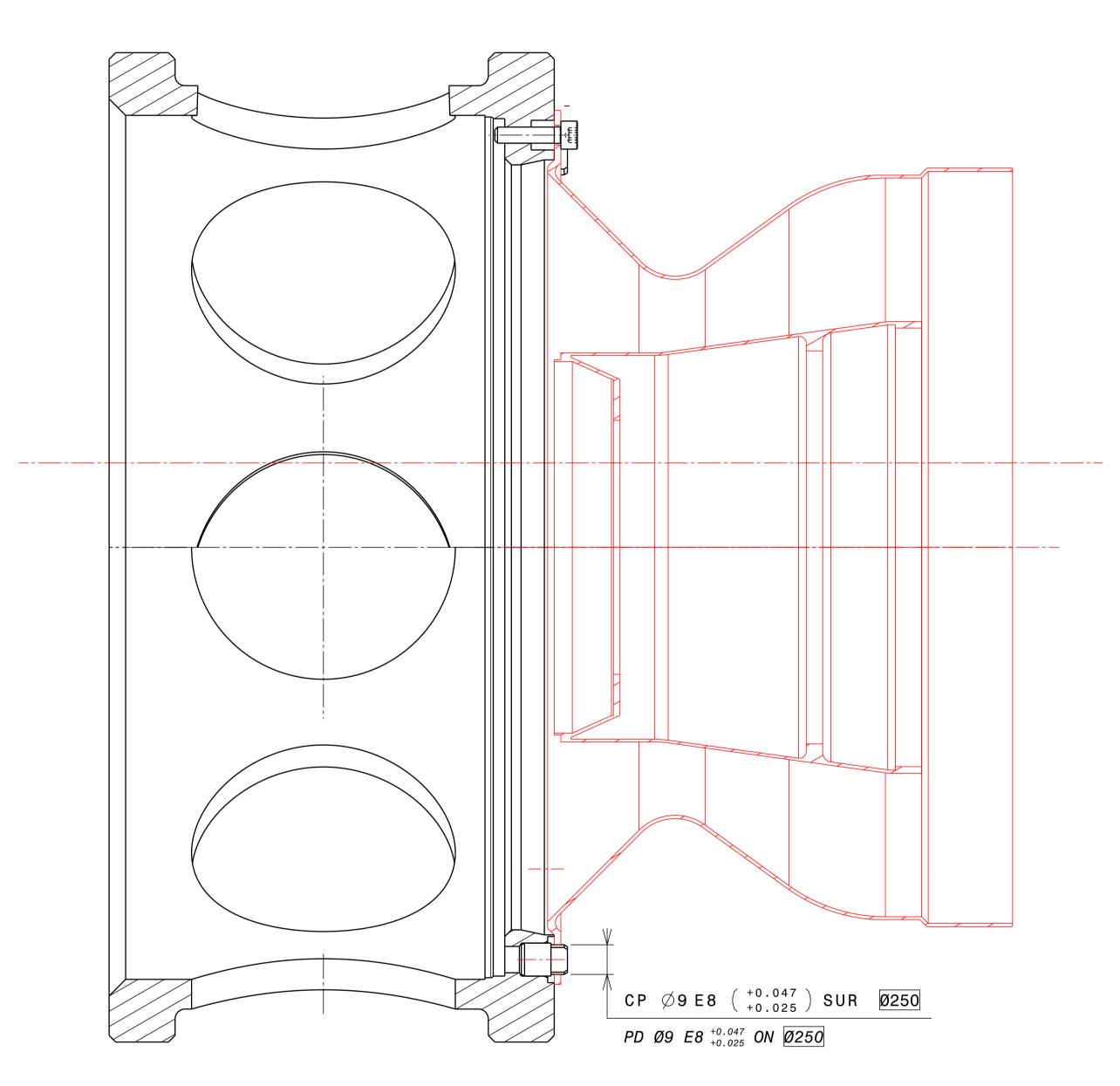
0 292 50 760 0

NOTA:

- METTRE LA PIECE O 292 50 760 O EN POSITION AVEC LE REP.02 ET LA BLOQUER AVEC LES VIS REP.06.

NOTE:

- PUT THE PART 0 292 50 760 0 IN POSITION WITH IT.02 AND LOCK IT WITH THE SCREWS IT.06.



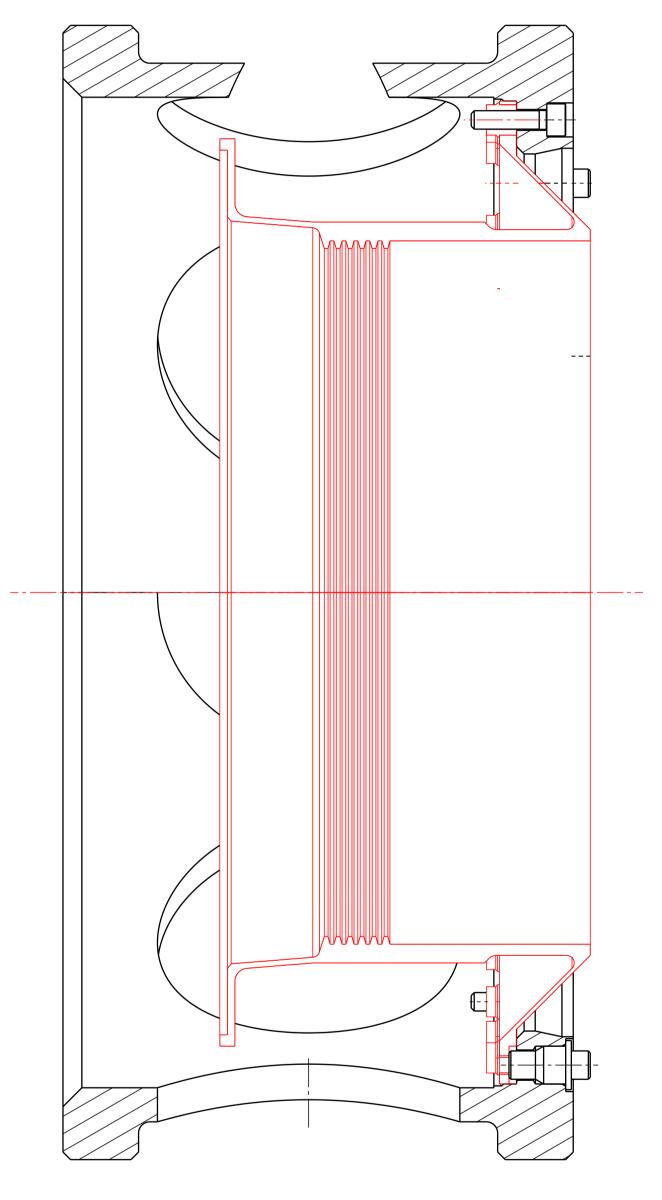
0 292 43 715 0

NOTA:

- METTRE LA PIECE 0 292 43 715 0 EN POSITION AVEC LE REP.03 ET LA BLOQUER AVEC LES VIS REP.06.

NOTE:

- PUT THE PART 0 292 43 715 0 IN POSITION WITH IT.03 AND LOCK IT WITH THE SCREWS IT.06.



	ware	DESSINE PAR: DRAWN BY: LAJEUS LE: 01/12/1981	VERIFIE PAR: APPROVED BY: LAJEUS	INTERPRETATION INTERPRETATION S				
	AV5 software	MACHINE / ENGINE ARRIEL 1	DESIGNATION PIECE / P DISTRIBUTEUR TL F.T. NOZZLE GUIDE	ART DESCRIPTION VANE	n° piece / <i>PA</i> 0 292 50 760			
	el CATI A V5		DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE REPARATION					
	u logiciel CATIA	TOOL NAME ALIGNME	ENT FIXT	URE				
	Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 awing Drawn with CATIA V5 soft	CE DESSIN EST LA PI COMMUNIQUE OU RE THIS DRAWING IS COMMUNICATED W						
	n dessin <i>ing Dr</i>	ECHELLE SCALE 1/1	Turbo Groupe SA	meca MA	ODE FABRICAN NUFACTURER			
	Plan de <i>Drawing</i>	FORM, S I Z A1	RE 200 Δ 7	7 460 (00	PLANCHE SHEET 2		
•		10	Ī	11			12	

